

ZRS 1200



CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

- Adequado para aplicações em que são necessárias velocidades de bombeamento elevadas em pressões entre 0,01 e 50 mbar/0,0075 e 37,5 Torr.
- O funcionamento a pressões relativamente baixas torna-o altamente fiável.
- As bombas da série ZRS possuem um mecanismo de bombeamento de alta qualidade e isento de óleo. Inclui:
 - Funcionamento silencioso, sem vibração.
 - Robustez e resistência à corrosão.
 - Tecnologia avançada de lubrificação dos veios sem contaminação por óleo da câmara de processamento.
- O mecanismo comprovado de lubrificação dos veios garante que não entra óleo no estator de bombeamento e a ausência de tubos de by-pass e válvulas internas e externas, que podem sofrer corrosão, minimiza a necessidade de manutenção.
- O design da lubrificação dos veios está otimizado de modo a impedir a passagem de qualquer lubrificante para o mecanismo de bombeamento. Isto assegura o desempenho do booster em aplicações que exigem o mais elevado padrão de limpeza. Além disso, isto impede a acumulação de partículas retidas nos lóbulos do rotor e nas extremidades que possuam tolerâncias muito apertadas.
- Os rotores dinamicamente equilibrados e as engrenagens rectificadas contribuem para o funcionamento silencioso e sem falhas das bombas, conforme exigido pelos fabricantes de equipamento tecnológico avançado.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS, ZRS 1200

	50 Hz	60 Hz
Volume de deslocação	1195 m ³ h ⁻¹ /715 cfm	1435 m ³ h ⁻¹ /845 cfm
Velocidade de bombeamento efectiva com bomba auxiliar GVD 80		840 m ³ h ⁻¹ /495 cfm @ 50 Hz
Velocidade de bombeamento efectiva com bomba auxiliar GVD 175		930 m ³ h ⁻¹ /548 cfm @ 50 Hz
Diferencial de pressão por toda a bomba	0-90 mbar/0-68 Torr	0-75 mbar/0-56 Torr
Ligação de admissão		ISO160
Ligação de saída		ISO100
Velocidade de rotação	0-2900 rpm	0-3500 rpm
Pressão de entrada contínua de funcionamento		0-1000 mbar/0-760 Torr
Pressão máxima de saída		1000 mbar/760 Torr
Potência do motor		3 kW/4 hp
Intervalo de temperatura ambiente (funcionamento)		5 a 40 °C/40 a 104 °F
Humidade máxima de funcionamento		90% HR
Capacidade de óleo (cobertura de acoplamento)		2,4 litros/2,5 qt
Capacidade de óleo (reservatório da lubrificação dos veios)		0,125 litros/0,25 qt
Peso		149 kg/327,8 lb

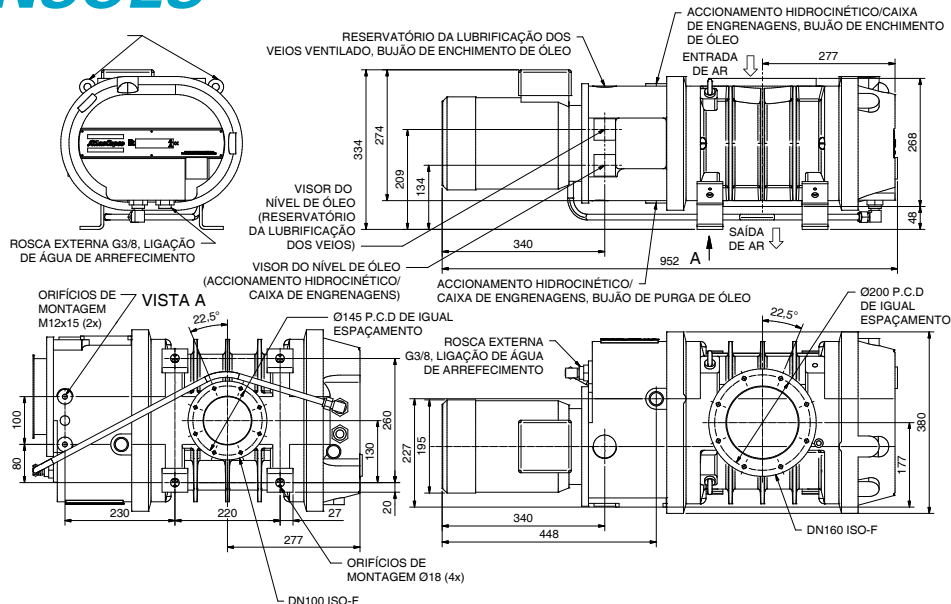
Arrefecimento a água necessário para o accionamento hidrocínético.
 Motores em conformidade com a norma EN 60034 e eficientes em termos energéticos.



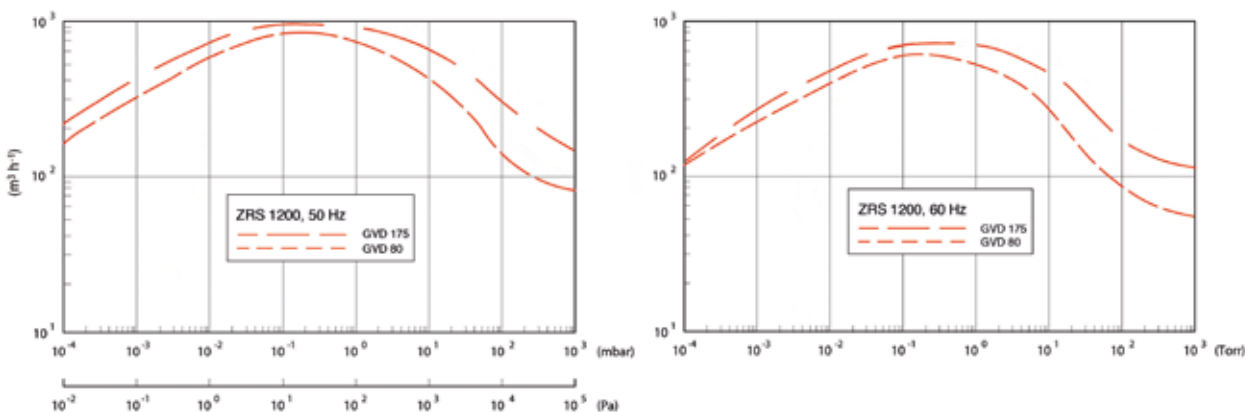
APLICAÇÕES

- Embalagem a vácuo
- Secagem e desgaseificação
- Metalurgia de vácuo
- Destilação a vácuo
- Revestimento com película fina
- Túneis de vento de baixa densidade
- Simulação espacial
- Impregnação a vácuo
- Liofilização

DIMENSÕES



CURVAS DE DESEMPENHO



Tensões do motor disponíveis:

- 400 V 50 Hz
- 200/380 V 50 Hz
- 460 V 60 Hz
- 200/380 V 60 Hz

