



BOMBAS DE PISTÃO ROTATIVO LUBRIFICADAS / COMBINAÇÕES

Atlas Copco

Gama GLS 250-500 e Combinações



Com mais de 10 000 unidades vendidas em 80 anos, a bomba de pistão rotativo GLS da Atlas Copco estabelece o padrão de desempenho e fiabilidade pelo design mais compacto e eficiente da indústria. Integrando o grupo Atlas Copco, a Stokes Vacuum continua a inovar nas bombas de pistão rotativo lubrificadas. A GLS foi melhorada, actualizada e aperfeiçoada, garantindo uma maior fiabilidade e produtividade, combinadas com uma redução da necessidade de manutenção e da paralisação dos processos, factor especialmente importante em aplicações exigentes como a indústria automóvel ou aeroespacial e as respectivas cadeias de abastecimento.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

- A resistente construção em ferro fundido e flexível garante um funcionamento fiável e robusto.
- O design eficiente garante a máxima disponibilidade através de uma redução da quantidade de peças móveis e do aumento do espaço entre elas.
- Vedação máxima reduzida com pressões até < 10-2 Torr.
- O novo design de válvulas elimina praticamente a necessidade de manutenção e o ruído.
- Design compacto que permite uma redução de 50% do espaço ocupado.
- Unidade completa e independente fornecida pronta a instalar.
- O sistema de lubrificação automática garante um caudal adequado de óleo para os rolamentos e as superfícies de vedação, evitando assim o refluxo para o sistema.
- O equilíbrio controlado reduz a vibração ao mínimo.
- Lastro de gás de série.
- A capacidade total inclui as capacidades de fabrico e assistência para manter o bom desempenho do equipamento, com uma ampla gama de acessórios do sistema de vácuo.

APLICAÇÕES

- Indústria automóvel
- Processamento químico
- Aplicações gerais
- Tratamento térmico
- Detecção de fugas
- Metalurgia
- Processamento de PET
- Produtos farmacêuticos
- Secagem de transformadores e condicionamento do fluido dos cabos
- Revestimento a vácuo
- Fusão a vácuo

TECNOLOGIA



Custo reduzido do ciclo de vida

A baixa velocidade de rotação proporciona máxima fiabilidade e um custo reduzido do ciclo de vida.

Controlo topo de gama

A lubrificação dos componentes internos das bombas é totalmente automática. Esta bomba está equipada com uma bobina de 230/460 V para o controlo da válvula solenóide do óleo, no qual evita que a bomba fique inundada com óleo no caso de uma falha de corrente ou de uma perda de vácuo.



Manutenção reduzida

Todas as bombas GLS estão equipadas com um dispositivo de controlo da água para minimizar o consumo de água e otimizar a temperatura de funcionamento. Isto traduz-se numa fiabilidade adicional, períodos de tempo mais alargados entre as operações de manutenção e um custo de ciclo de vida muito reduzido.

Protecção fiável do sistema

Para permitir o bombeamento de elevadas cargas de vapor, está integrado um lastro de gás. Este é utilizado para evitar a condensação do vapor transportado pelos gases da bomba.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

GAMA GLS E COMBINAÇÕES (50/60 HZ)

Tipo de bomba	Velocidade de bombeamento		Pressão máxima		Potência do motor		Dimensões gerais			Nível de ruído
			Lastro de gás fechado		50 Hz	60 Hz	C	L	A	50/60 Hz
	m ³ h ⁻¹	ft ³ min ⁻¹	mbar	Torr	kW	Hp	mm	mm	mm	dB(A)
GLS 250	234*	138*	< 3,3 x 10 ⁻²	< 2,5 x 10 ⁻²	5,5	7,5	665	581	1195	77
GLS 500	442*	260*	< 3,3 x 10 ⁻²	< 2,5 x 10 ⁻²	11	15	1032	651	1380	83
GLS 250/ZRS 500	500	294	< 3,3 x 10 ⁻³	< 2,5 x 10 ⁻³	7,5	10	1020	1065	1245	78
GLS 250/ZRS 1200	1200	706	< 3,3 x 10 ⁻³	< 2,5 x 10 ⁻³	9,5	12	1140	1175	1245	78
GLS 500/ZRS 1200	1200	706	< 3,3 x 10 ⁻³	< 2,5 x 10 ⁻³	15	20	1245	1250	1427	84
GLS 500/ZRS 2600	2600	1530	< 3,3 x 10 ⁻³	< 2,5 x 10 ⁻³	18,5	25	1315	1530	1427	84

* Pneurop 6602



www.atlascopco.com/vacuum