

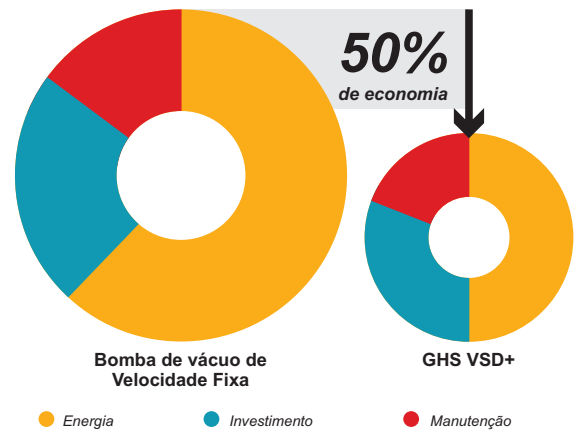


BOMBAS DE VÁCUO PARAFUSO LUBRIFICADO COM INVERSOR

Atlas Copco



Custo do Ciclo de Vida



- Economia de até 50% de energia
- Inversor de frequência
- Menor manutenção
- Plug & Play – pacote completo
- Menor ruído

BOMBAS DE VÁCUO INOVADORAS, INTELIGENTES

A série GHS VSD+ é uma linha de bombas de vácuo inteligente e de nova geração da Atlas Copco. São de parafuso lubrificado à óleo com tecnologia de Velocidade Variável (VSD).

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

Desempenho superior

- Comparando-se com as tecnologias das bombas de vácuo de palheta seca e lubrificada

Maior eficiência

- Tecnologia de parafuso de última geração, Velocidade Variável (VSD) e projeto inovador do motor combinam para dar um salto à frente em termos de eficiência.

Operação silenciosa

- Os níveis de ruído emitidos são em torno da metade de outras tecnologias comparáveis

Produtividade sustentável

- Equipamento eficiente

Redução do impacto ambiental

- Excelente retenção de óleo em todas as pressões de operação.

NÃO É APENAS UMA BOMBA DE VÁCUO E SIM UM SISTEMA!



3 OPÇÕES PARA CADA APLICAÇÃO:



PADRÃO

As nossas máquinas padrão têm a função de fornecer o desempenho exato que você precisa, com o menor custo possível do ciclo de vida. Elas são ideais para aplicações onde você precisa manter um determinado nível de ajuste de vácuo (um set-point).



ÚMIDO

As nossas versões úmido são configuradas para atender a tolerância de alto vapor de água e, portanto, são adequadas para trabalhos que contêm muita água. As principais aplicações incluem plásticos, moldagem de argila, secagem de tubos, resfriamento de saladas, liofilização, etc.



TURBO

Os nossos modelos turbo são versões para rápido esvaziamento, permitindo maior produção. Eles são ideais para embalagem de carnes, queijos e frangos, assim como para resfriamento, liofilização e aplicações gerais para esvaziamento de vasos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA GHS VSD+

Modelo	Capacidade de Sucção m³/h	Vácuo Final mbar(a)	Quantidade de óleo litros	Faixa de Nível de ruído dB(A)	Faixa admissível de temperatura ambiente °C	Conexão de entrada	Conexão de saída	Potência do motor	
								KW	Hp
GHS 350 VSD+	68-390	0,35	16	51-65	0 a 46	DN80 (PN6)	2 1/2" bsp	5,5	7,5
GHS 585 VSD+	68-560	0,35	16	51-68	0 a 46	DN80 (PN6)	2 1/2" bsp	7,5	10
GHS 730 VSD+	68-730	0,35	16	51-73	0 a 46	DN80 (PN6)	2 1/2" bsp	11	15
GHS 900 VSD+	68-870	0,35	16	51-76	0 a 46	DN80 (PN6)	2 1/2" bsp	15	20
GHS 1300 VSD+	116-1300	0,35	40	65-75	0 a 46	PN10 DN150	PN10 DN150	22	30
GHS 1600 VSD+	116-1600	0,35	40	65-79	0 a 46	PN10 DN150	PN10 DN150	30	40
GHS 1900 VSD+	116-1900	0,35	40	65-80	0 a 46	PN10 DN150	PN10 DN150	37	50

ISO21360-2:2012

Múltiplos controladores de bombas e outros acessórios essenciais de vácuo estão disponíveis como opcionais ou acessórios.

Especificação elétrica/cabina: 380/460V 50/60Hz Ip54 cabina CSA/UL.

220V/575V estão disponíveis sob pedido.

Óleo disponíveis incluem: Mineral, Sintético e de Grau Alimentício.



Atlas Copco



Atlas Copco Brasil Ltda. - Compressor Technique
Al. Araguaia, 2700 - Tamboré - Barueri - SP
Tel: (11) 3478-8700
www.atlascopco.com/vacuumb