

Atlas Copco


Secadores de Adsorção de Ar Comprimido



Série CD

CD 2-17 / CD 25-100 / CD 110-300 / CD 390-1050





Capacidade total, responsabilidade total

Com um papel fundamental no seu trabalho, a Atlas Copco fornece ar comprimido de qualidade para uma excelente capacidade operacional. Desde a produção do ar comprimido até ao local de utilização, pode escolher de entre a nossa vasta gama de produtos para construir um sistema de ar comprimido completo e personalizado segundo as suas necessidades específicas. Todos os produtos da Atlas Copco são concebidos para funcionarem em conjunto na perfeição, garantindo a maior fiabilidade e eficiência energética. Por isso, a Atlas Copco pode responsabilizar-se totalmente pelo seu sistema de ar comprimido, com a garantia da melhor qualidade da sua classe. Com uma presença em mais de 150 países, podemos proporcionar um serviço incomparável para manter e melhorar continuamente o desempenho do seu sistema de ar comprimido.

Apoiados em 100 anos de liderança na indústria do ar comprimido, os produtos da Atlas Copco oferecem a melhor qualidade e eficiência. O nosso objectivo é ser First in Mind—First in Choice®. É por esta razão que a Atlas Copco procura incessantemente a inovação, movida pela dedicação de satisfazer e ultrapassar as suas necessidades. Trabalhando sempre consigo, estamos empenhados em proporcionar-lhe a solução personalizada para ar de qualidade, que é a força impulsionadora por detrás da sua empresa.

Assumimos o compromisso de otimizar a sua produtividade pela interacção e inovação.

Ar seco para aplicações exigentes

Ar comprimido limpo e seco: é vital para manter o seu movimentado ambiente de produção em funcionamento. Com humidade, aerossóis e partículas de sujidade, o ar comprimido não tratado representa um risco substancial, uma vez que pode danificar o seu sistema de ar e o produto final.

Incorporando inovações tecnológicas exclusivas e patenteadas e opções de poupança de energia extra, os secadores CD da Atlas Copco proporcionam o ar limpo e seco de que necessita para prolongar a vida do seu equipamento e garantir a qualidade do seu produto final.



AR FIÁVEL E DE ALTA QUALIDADE

- Experiência única a nível mundial no fornecimento de ar para as aplicações mais exigentes.
- Só são utilizados componentes da mais elevada qualidade.
- Design robusto (amplo reservatório para dessecante com capacidade de adsorção extra, óptima relação de aspecto, velocidade do ar baixa).
- Construídos para operar numa vasta gama de condições de funcionamento.
- Controlo e monitorização rigorosos.
- Baseados em anos de pesquisa intensa e desenvolvimento contínuo.
- Concebidos com ferramentas e instalações de alta tecnologia.



EXCELENTE EFICIÊNCIA DE CUSTOS

Enquanto que uma queda de pressão reduzida poupa a potência do compressor, o controlo de purga através de comutação Dependente do Ponto de Orvalho gerido pelo controlador Elektronikon® garante perdas de energia mínimas para regeneração de dessecante em secadores a frio. As capacidades avançadas de comunicação e monitorização do Elektronikon aumentam a eficiência do operador e aceleram a manutenção. Para variantes com controlo por temporizador, o sistema de pausa de purga é fornecido de série.



UMA SOLUÇÃO TOTAL

Apoiados em décadas de experiência, possuímos os conhecimentos necessários para lhe oferecer soluções totais para os seus processos específicos. A Atlas Copco é a única empresa com experiência interna na construção da mais ampla gama de soluções de ar comprimido completas, desde a compressão ao tratamento e distribuição de ar, bem como assistência a nível mundial.



INSTALAÇÃO E UTILIZAÇÃO FÁCEIS

Graças ao design tudo-em-um, os secadores CD possuem uma área de implantação reduzida e ocupam pouco espaço. Entregues prontos a serem utilizados, os secadores CD facilitam a instalação e minimizam o tempo de paralisação da produção. Uma vez que o design compacto e integrado elimina a necessidade de extras, os custos de instalação são reduzidos ao mínimo absoluto. Para além disso, todos os componentes internos são facilmente acessíveis para simplificar a manutenção.



CD 2-17

CD 25-100

CD 110-300

CD 390-1050

Um fornecimento constante de ar seco

Os secadores de adsorção CD da Atlas Copco eliminam a humidade antes que esta cause estragos. Mesmo a possibilidade de congelamento é inexistente. Os secadores CD asseguram um processo fiável e produtos finais impecáveis ao oferecer ar absolutamente seco ao seu sistema de ar comprimido, com um ponto de orvalho sob pressão de $-40\text{ }^{\circ}\text{C} / -40\text{ }^{\circ}\text{F}$ ou mesmo $-70\text{ }^{\circ}\text{C} / -100\text{ }^{\circ}\text{F}$.

VASTA GAMA DE APLICAÇÕES

Com a série CD de secadores de adsorção, a Atlas Copco oferece uma vasta gama de produtos para satisfazer as mais diversas necessidades de aplicação. Ao trabalhar numa indústria altamente exigente, como a de petróleo e gás, electrónica, alimentos e bebidas, farmacêutica, etc., irá beneficiar de ar seco da mais elevada qualidade. Uma solução total de ar de qualidade para qualquer aplicação, baseada na experiência única a nível mundial da Atlas Copco no fornecimento de ar para as aplicações mais exigentes. Agora possui todas as ferramentas de que necessita para eliminar a contaminação do seu processo e proteger o seu equipamento.

COMPONENTES DA MAIS ELEVADA QUALIDADE

A Atlas Copco utiliza apenas componentes da mais elevada qualidade nos secadores CD: as válvulas de comutação mais fiáveis para a sua gama de capacidades, os melhores dessecantes, bem como os sistemas e sensores de controlo mais abrangentes e fiáveis. Cada equipamento é submetido a um exigente procedimento de testes de aprovação de aplicação e de materiais.



CONSTRUÍDOS PARA DURAR

Os secadores CD proporcionam um excelente desempenho, mesmo em condições difíceis. Através da utilização dos melhores dessecantes, e graças à capacidade de adsorção extra de 30 % do dessecante, o intervalo de assistência é prolongado e o envelhecimento do dessecante é contrariado. Isto melhora o desempenho do secador no caso de as condições ambientais diferirem das condições nominais. Os amplos reservatórios proporcionam uma óptima relação de aspecto, resultando em velocidade do ar baixa, tempo de contacto entre o ar e o dessecante mais duradouro e desempenho superior do dessecante. O design mecânico robusto garante transporte e manuseamento seguros e reduz o esforço mecânico nos componentes do secador.



O design robusto garante que a gama completa funciona de forma totalmente fiável, produzindo o ponto de orvalho sob pressão pretendido, mesmo nas condições mais difíceis.



CONTROLO E MONITORIZAÇÃO RIGOROSOS

Para garantir que o ar fornecido às suas aplicações está de acordo com as normas mais exigentes, a gama de secadores CD é fornecida com sistemas de controlo e monitorização de alta tecnologia. Oferecendo uma excelente fiabilidade, ajustam o ciclo de trabalho do secador às diferentes condições de trabalho. Assim que a necessidade de ar seco for demasiado elevada, é imediatamente criado e apresentado um aviso, garantindo que as suas aplicações exigentes beneficiam da protecção mais elevada possível.



VASTA EXPERIÊNCIA E INOVAÇÃO CONTÍNUA

Graças às contínuas inovações e investimentos em pesquisa e desenvolvimento, a Atlas Copco tem sido reconhecida como fornecedor de soluções de ar comprimido líder a nível mundial há já mais de 100 anos. Embora a Atlas Copco seja mais conhecida como fabricante de compressores de ar, os secadores e purificadores de ar também fazem parte do nosso negócio principal. Somos provavelmente a única empresa do mundo que concebe e fabrica internamente uma gama tão vasta de soluções completas de ar comprimido. Ao partilhar a experiência e os conhecimentos únicos dentro da nossa empresa, podemos garantir aos nossos clientes que todos os componentes do sistema – compressores, secadores, filtros, separadores de condensados, purgas, sistemas de distribuição de ar e acessórios para ar comprimido – são totalmente compatíveis e proporcionam ar fiável e de qualidade para qualquer aplicação.

DESIGN E PRODUÇÃO DE ALTA TECNOLOGIA

Os secadores CD de adsorção são fabricados utilizando ferramentas de alta tecnologia e são suportados por laboratórios de teste e pesquisa únicos. Cada modelo é testado em condições de ar de entrada de caudal total com saturação de água de 100 %, 24 horas por dia, 7 dias por semana. São realizados testes adicionais para as condições acima e abaixo das condições nominais. Os secadores são produzidos numa linha de montagem líder da indústria, onde são utilizados os mais recentes métodos de produção e ferramentas sofisticadas. As linhas estão equipadas com estações de enchimento modernas e instalações de teste computadorizadas.



Excelente eficiência de custos

DESEMPENHO MÁXIMO, CUSTO MÍNIMO

Associada aos sistemas de controlo mais avançados, a gama CD proporciona ar da melhor qualidade com o custo mais baixo possível. O controlo de purga dependente do ponto de orvalho da Atlas Copco reduz significativamente os custos com energia, garantindo um ponto de orvalho totalmente estável e fiável. Utilizando o exclusivo controlador Elektronikon em combinação com um sensor PDP da mais elevada qualidade, é possível começar a obter rentabilidade dentro de um período de tempo

inferior a 6 meses. Graças à queda de pressão reduzida em todo o sistema, pode poupar a potência do compressor, aumentando a eficiência de custos geral da gama de secadores CD. Para poupar energia, as variantes do secador com controlo por temporizador são fornecidas de série com a função de pausa de purga. Isto permite-lhe poupar ar de purga quando o compressor apresenta sinais de carga/vazio ou caudal/sem caudal.



INSTALAÇÃO E UTILIZAÇÃO FÁCEIS

Graças ao design tudo-em-um, os secadores CD possuem uma área de implantação reduzida e ocupam pouco espaço. Entregues prontos a serem utilizados, os secadores CD facilitam a instalação e minimizam o tempo de paralisação da produção. Uma vez que

o design compacto e integrado elimina a necessidade de extras, os custos de instalação são reduzidos ao mínimo absoluto. Para além disso, todos os componentes internos são facilmente acessíveis para simplificar a manutenção.



Secador CD instalado com a opção de tubagem invertida.

Desempenho fiável

A gama completa de secadores CD baseia-se num princípio de trabalho comum optimizado através da vasta experiência da Atlas Copco.

Os secadores consistem em duas torres de secagem cheias com material dessecante: uma das torres executa o serviço de secagem e a outra o de regeneração.



O PROCESSO DE SECAGEM

- O ar húmido dos compressores passa através dos filtros de entrada, que removem o óleo, e entra no secador.
- O conjunto da válvula de três vias dirige, então, o ar para a torre de serviço, neste exemplo a torre A.
- O dessecante que adsorve a água da torre A remove o vapor de água do ar à medida que este passa através da torre. Na altura em que o ar sai da torre, está seco a um ponto de orvalho sob pressão de $-40\text{ °C} / -40\text{ °F}$. Com o tempo, o dessecante da torre fica saturado; se não for controlado, tem como resultado um declínio do desempenho do ponto de orvalho sob pressão.

O PROCESSO DE REGENERAÇÃO

- Uma pequena parte do ar agora seco passa para o topo da torre B, enquanto que o restante sai do secador através de um filtro, que remove qualquer pó de dessecante apanhado durante o processo de secagem.
- A pequena parte de ar seco (purga) que passa para a torre B é utilizada para regenerar o dessecante. Durante a regeneração, a torre B é aberta para a atmosfera, permitindo que o ar de purga da torre A se expanda e passe através da torre, transportando com ele a humidade do dessecante. Os silenciadores na saída asseguram um funcionamento silencioso.
- O processo de regeneração do dessecante demora alguns minutos, após os quais o sistema de controlo fecha a válvula de exaustão. A partir desse ponto, o ar de purga volta a pressurizar a torre gradualmente para a pressão normal do sistema.
- Quando a torre B está totalmente pressurizada, a válvula de 3 vias no fundo do secador alterna, para que a torre B se torne a torre de serviço que seca o ar e a torre A se torne a torre em regeneração.

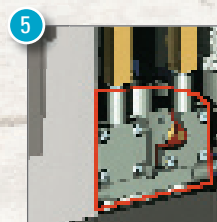
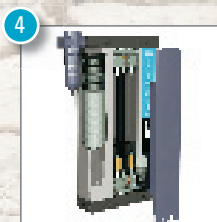
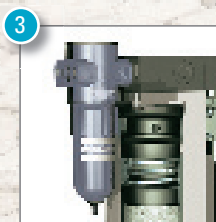
CD 2-17

Comodidade através de versatilidade

A excepcional flexibilidade de instalação do CD 2-17 assegura que, independentemente da aplicação, não existe solução mais cómoda. Ideais para instalações integradas, pontos de utilização e salas de compressores normais, estas pequenas unidades oferecem um desempenho elevado, necessitando de manutenção mínima.



- 1 Diversas portas de entrada e saída
- 2 Cartuchos com mola sob carga
- 3 Pré-filtro e filtro final
- 4 Manutenção fácil sem ser necessário desligar
- 5 Válvula e bloco silenciador
- 6 Painel de controlo electrónico



AR FIÁVEL E DE ALTA QUALIDADE

- Ponto de orvalho sob pressão (PDP) de série de $-40\text{ °C} / -40\text{ °F}$.
- Ponto de orvalho sob pressão na saída de $-70\text{ °C} / -100\text{ °F}$ **opcional** (diminuição de capacidade).
- Dessecante com mola sob pressão: menos pó, protecção contra extravasamento.
- A válvula de alta qualidade e o bloco silenciador proporcionam um funcionamento à prova de falhas.
- Tubos totalmente anodizados para evitar corrosão.
- Sensor de ponto de orvalho **opcional** para garantir e monitorizar a alta qualidade do ar.



POUPANÇA DE ENERGIA E EFICIÊNCIA DE CUSTOS

- Queda de pressão muito reduzida em toda a gama.
- Função de pausa de purga fornecida de série.
- Purga ajustável para diminuir o consumo de ar de acordo com as condições de trabalho reais.



POUPANÇA DE ESPAÇO

- Design altamente compacto e integrado.
- O pré-filtro pode ser montado directamente na unidade.
- Os filtros de saída estão incorporados nos cartuchos.



INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO SIMPLES

- A unidade é testada antes da entrega, testada para colocação em funcionamento e pronta a usar.
- O secador pode ser instalado na vertical ou horizontal.
- Kit **opcional** de montagem no chão ou na parede.
- As diversas portas de entrada e saída garantem uma ligação fácil ao sistema de ar.
- Manutenção completa sem ser necessário desligar a unidade do sistema de tubagem.
- Os cartuchos de dessecante com filtro final integrado garantem uma manutenção rápida e limpa.



CONTROLO TOTAL

- Controlo por temporizador electrónico com função de pausa de purga.
- Totalmente electrónico com indicação completa do estado.
- Diagnóstico automático de falhas com contacto de alarme isento de tensão.
- Capacidade de monitorização remota total.
- Cabo de monitorização remota e software **opcionais**.
- Painel eléctrico com protecção IP65 / NEMA 4.

CD 25-100

Silencioso, fiável, eficaz

Proporcionando um desempenho altamente fiável, flexibilidade de instalação, área de implantação reduzida, cartuchos de dessecante de manutenção fácil e um sistema de controlo electrónico sofisticado, a nova gama CD 25-100 é a escolha perfeita para aplicações tradicionais, pontos de utilização e OEM.



1 Painel de controlo electrónico

2 Válvula selectora

3 Cabeça

4 Extrusão e cartucho

5 Base

6 Silenciador com válvula de segurança

7 Sensor PDP (opcional)



AR FIÁVEL E DE ALTA QUALIDADE

- Grande capacidade de adsorção extra do dessecante para contrariar o envelhecimento e melhorar o desempenho.
- O dessecante possui uma mola sob carga: menos pó, protecção contra extravasamento.
- Sensor de ponto de orvalho **opcional** para garantir e monitorizar a alta qualidade do ar.
- Ponto de orvalho sob pressão na saída de -70 °C / -100 °F **opcional**.
- A base, as cabeças, as válvulas e os cartuchos são resistentes à corrosão.



POUPANÇA DE ENERGIA E EFICIÊNCIA DE CUSTOS

- Queda de pressão muito baixa.
- Controlo de purga **opcional** através de medição directa do ponto de orvalho.
- Função de pausa de purga fornecida de série.
- Bocal optimizado fornecido de série.
- Cartuchos recentemente concebidos, de elevada duração.



POUPANÇA DE ESPAÇO

- Design compacto, integrado, modular.
- Os pré-filtros e filtros finais podem ser montados directamente na unidade para poupar espaço.



INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO SIMPLS

- A unidade é testada antes da entrega, testada para colocação em funcionamento e pronta a usar.
- O secador pode ser instalado na vertical ou horizontal.
- Kit de montagem no chão fornecido de série.
- Kit de montagem na parede **opcional** (CD 25-35).
- Entrada e saída reversível para garantir uma ligação fácil ao sistema de ar.
- Manutenção completa sem ser necessário desligar a unidade do sistema de tubagem.
- Os cartuchos de dessecante garantem uma manutenção rápida e limpa.



CONTROLO TOTAL

- Cada unidade é fornecida com controlo por temporizador e controlo de purga.
- Controlo de Purga Dependente do Ponto de Orvalho **opcional**.
- Controlo pneumático **opcional**.
- Monitorização remota fácil e compatibilidade total com o AIRConnect™.
- Os avisos e alarmes podem ser ligados através de contactos livres de tensão.
- Compatível com rede CAN de série, possibilidade de comunicação com outras redes industriais disponível como opção.
- Todos os controlos estão protegidos contra a entrada de água e pó graças ao cubículo IP54.

CD 110-300

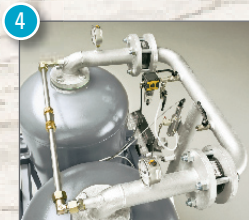
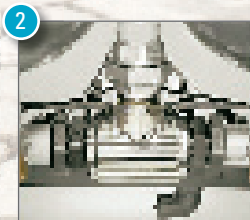
Robusto, económico, fácil de utilizar

A série CD 110-300 foi construída para operar numa vasta gama de condições de funcionamento, proporcionando ar da qualidade mais elevada para as aplicações mais exigentes. Utilizando apenas componentes da mais elevada qualidade e um algoritmo de controlo baseado em anos de experiência e conhecimentos, estas unidades proporcionam uma fiabilidade nunca vista.



- 1 Amplios reservatórios de dessecante
- 2 Válvula de comutação em aço inoxidável
- 3 Controlador Elektronikon

- 4 Tubagem galvanizada com ligações flangeadas
- 5 Bastidor robusto, com ranhuras para garfos de empilhador e olhais de suspensão
- 6 Pré-filtro e filtro final integrados



AR FIÁVEL E DE ALTA QUALIDADE

- Medição directa do ponto de orvalho (para variantes controladas por Elektronikon).
- Válvula de entrada de 3 vias totalmente em aço inoxidável.
- Os amplos reservatórios garantem uma velocidade do ar baixa e um tempo de contacto superior.
- A capacidade de adsorção extra do dessecante, até 30 %, contraria o envelhecimento e melhora o desempenho.
- Ponto de orvalho sob pressão de série de $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ / $-40\text{ }^{\circ}\text{F}$.
- Ponto de orvalho sob pressão na saída de $-70\text{ }^{\circ}\text{C}$ / $-100\text{ }^{\circ}\text{F}$ **opcional**.



POUPANÇA DE ENERGIA E EFICIÊNCIA DE CUSTOS

- Queda de pressão muito baixa.
- Perdas de ar de purga reduzidas com o secador com carga parcial (para variantes controladas por Elektronikon).
- Função de pausa de purga fornecida de série, incluída em variantes com controlo por temporizador.
- Bocais de purga otimizados **opcionais**.
- Tempo operacional superior graças aos longos intervalos de assistência.



POUPANÇA DE ESPAÇO

- O design compacto e totalmente integrado poupa até 50 % de espaço em comparação com instalações tradicionais.
- Dois filtros de entrada e um de saída pré-montados e com tubagem fornecidos de série.



INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO SIMPLES

- A unidade é testada antes da entrega, testada para colocação em funcionamento e pronta a usar.
- A tubagem flangeada simplifica a manutenção e minimiza as hipóteses de fuga.
- As flanges de união do reservatório estão integradas nos revestimentos superior e inferior, diminuindo a altura total da unidade.
- Bastidor robusto, incluindo ranhuras para garfos de empilhador e olhais de suspensão.



CONTROLO TOTAL

- O CD 110-300 pode ser equipado com um sistema simples de controlo por temporizador ou com o sistema de poupança de energia Elektronikon.
- Alarmes de filtro **opcionais** ligados ao sistema de controlo.
- O alarme pode ser ligado através de um contacto livre de tensão.
- Controlo pneumático **opcional**.
- Monitorização remota fácil e compatibilidade total com o AIRConnect™.
- Compatível com rede CAN de série, possibilidade de comunicação com outras redes industriais disponível como opção.
- Todos os sistemas de controlo estão instalados num cubículo IP54.

CD 390-1050

Elevado desempenho para aplicações críticas

A gama de secadores CD 390-1050 foi concebida para proporcionar um desempenho fiável, fornecendo consistentemente ar de alta qualidade para um ponto de orvalho sob pressão estável e adequado numa vasta gama de condições.



- 1 Ampla reservatórios de dessecante
- 2 Controlador Elektronikon
- 3 Válvulas de comutação operadas por controlo pneumático
- 4 Silenciadores com válvulas de segurança integradas
- 5 Bastidor robusto, com ranhuras para garfos de empilhador e olhais de suspensão
- 6 Conjunto de filtro opcional integrado



AR FIÁVEL E DE ALTA QUALIDADE

- Medição directa do ponto de orvalho sob pressão através do sensor de ponto de orvalho para configuração e controlo.
- Dessecante com capacidade de adsorção extra até 30 %, para garantir uma elevada duração e desempenho estável em condições difíceis.
- Os amplos reservatórios garantem um tempo de contacto longo, velocidades do ar baixas e queda de pressão reduzida.
- Ponto de orvalho sob pressão de série de -40 °C / -40 °F.
- Ponto de orvalho sob pressão na saída de -70 °C / -100 °F **opcional**.
- Silenciadores altamente eficientes com válvula de segurança integrada.
- Válvulas operadas por actuadores pneumáticos.
- Difusor Venturi **opcional** (para proteger o secador contra volume excessivo de fluxo numa rede de ar de grandes dimensões).



POUPANÇA DE ENERGIA E EFICIÊNCIA DE CUSTOS

- O controlo de purga com Comutação Dependente do Ponto de Orvalho poupa energia ao otimizar as necessidades de ar de purga com base nas condições de admissão.
- Os reservatórios com diâmetro superior proporcionam uma queda de pressão reduzida.
- O tamanho da tubagem foi optimizado para garantir uma queda de pressão reduzida, proporcionando poupanças de energia.



POUPANÇA DE ESPAÇO

- A área de implantação reduzida torna o secador mais fácil de colocar, quer seja na sala dos compressores ou no local de trabalho.
- Filtros opcionais integrados (com leitura de diferencial de pressão no Elektronikon)*, poupando até 50 % de espaço em comparação com instalações convencionais.



INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO SIMPLES

- As ranhuras para garfos de empilhador e os olhais de suspensão permitem uma instalação fácil.
- Versão com carris com bastidor resistente a acidentes para aplicações móveis (disponível no CD 780).



CONTROLO TOTAL

- Controlo de purga com controlo baseado num microprocessador (Elektronikon).
- Controlo por temporizador electrónico (comutação de reservatório regulada).
- Controlo pneumático: o secador é completamente controlado por um temporizador pneumático sem consumir electricidade, tornando-o adequado para locais perigosos e aplicações móveis.
- Possibilidades de controlo e monitorização remota opcionais.
- Alarme de diferencial de pressão*.

* Apenas para unidades equipadas com Elektronikon.

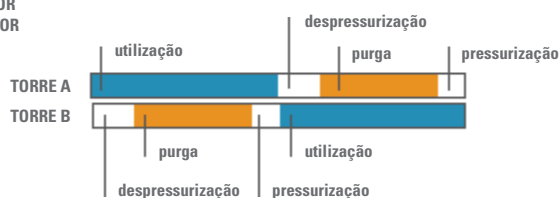
Tranquilidade

FIABILIDADE SIMPLES – SISTEMA DE CONTROLO POR TEMPORIZADOR

O processo de secagem e regeneração é controlado por um temporizador previamente regulado que fixa os tempos de secagem, regeneração e repressurização. Para eliminar perdas de purga quando o compressor está em vazio, todos os controladores da Atlas Copco baseados em temporizadores incluem uma função de Pausa de Purga, fazendo com que o secador faça uma “pausa” e não consuma ar de purga enquanto o compressor está em vazio.



CONTROLO POR TEMPORIZADOR

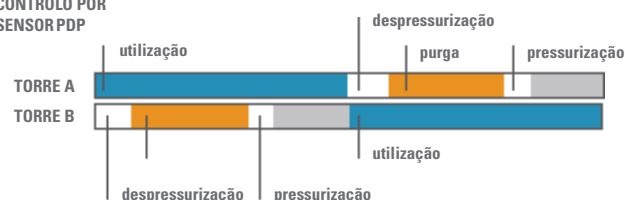


ELEKTRONIKON – O INVESTIMENTO INTELIGENTE

O Elektronikon patentado da Atlas Copco é um avançado sistema operativo em tempo real com base num microprocessador que permite um controlo e monitorização abrangentes através de uma interface de utilizador clara e simples. Esta monitorização permite a identificação imediata de qualquer avaria no funcionamento do secador, protegendo as suas aplicações sensíveis.



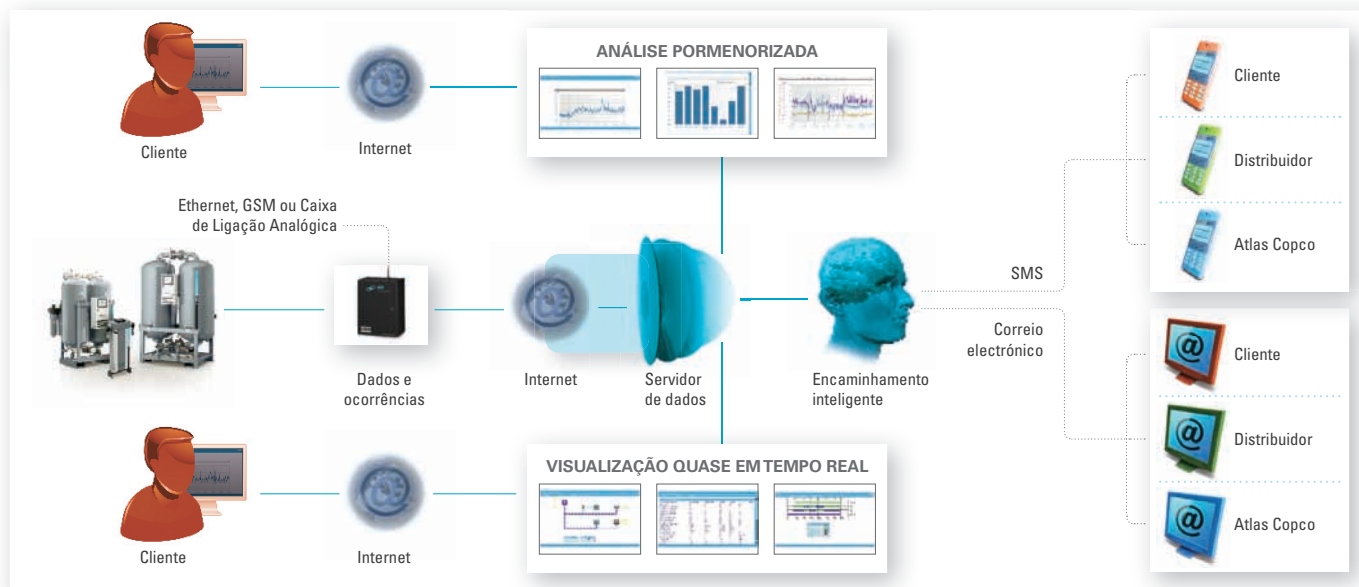
CONTROLO POR SENSOR PDP



O MELHOR EM MONITORIZAÇÃO REMOTA

Com o AIRConnect™, a Atlas Copco oferece-lhe um sofisticado conjunto modular para monitorização remota avançada, análise completa e gestão precisa. Sendo totalmente personalizável, de forma a ir ao encontro das suas necessidades específicas, esta

solução – constituída por quatro níveis de funcionalidade – representa uma conveniência excepcional e tranquilidade absoluta para o seu ambiente de produção.



UMA SOLUÇÃO TOTAL

Com a série CD, a Atlas Copco não oferece apenas os secadores de adsorção mais fiáveis e eficientes. Desde compressores a kits de filtros para uma instalação de tubagem completa, a Atlas Copco pode responsabilizar-se por todo o seu sistema de ar comprimido, para proporcionar o melhor ar da sua classe.

Escolha de entre uma vasta gama de produtos e serviços pós-venda da Atlas Copco, que farão com que o seu secador CD funcione da melhor forma durante muitos anos. A Atlas Copco disponibiliza suporte técnico qualificado em mais de 150 países.

Especificações técnicas

TIPO DE SECADOR CD	Capacidade de entrada			Capacidade de entrada			Queda de pressão	Ligações de entrada/saída	Filtragem incluída		
	Variante de 11 bar a 7 bar(g) / 102 psi(g)			Variante de 16 bar a 12,5 bar(g) / 181 psi(g)					Pré-filtros		Filtro final
	l/s	m³/h	cfm	l/s	m³/h	cfm			bar	50 Hz: G 60 Hz: NPT	1 micron 0,1 ppm
CD 2	2	7,2	4	3	10,8	6	0,05	3/8"	N/A	PD9	Integrado
CD 3	3	10,8	6	5	18	11	0,06	3/8"	N/A	PD9	Integrado
CD 5	5	18	11	8	28,8	17	0,07	3/8"	N/A	PD9	Integrado
CD 7	7	25,2	15	12	43,2	25	0,12	3/8"	N/A	PD9	Integrado
CD 12	12	43,2	25	20	72	42	0,23	3/8"	N/A	PD17	Integrado
CD 17	17	61,2	36	29	104,4	61	0,33	1/2"	N/A	PD17	Integrado
CD 25	25	90	53	42	151,2	89	0,06	1/2"	N/A	PD32	DDp32
CD 30	30	108	64	50	180	106	0,08	1/2"	N/A	PD32	DDp32
CD 35	35	126	74	59	212,4	125	0,09	1/2"	N/A	PD32	DDp32
CD 50	50	180	106	84	302,4	178	0,08	1"	N/A	PD60	DDp60
CD 60	60	216	127	101	363,6	214	0,12	1"	N/A	PD60	DDp60
CD 70	70	252	148	118	424,8	250	0,16	1"	N/A	PD60	DDp60
CD 80	80	288	170	134	482,4	284	0,12	1 1/2"	N/A	PD120	DDp120
CD 100	100	360	212	168	604,8	356	0,17	1 1/2"	N/A	PD120	DDp120
CD 110	110	396	233	132	475,2	280	0,15	1 1/2"	DD120	PD120	DDp120
CD 150	150	540	318	180	648	381	0,16	1 1/2"	DD150	PD150	DDp150
CD 185	185	666	392	222	799,2	471	0,20	1 1/2"	DD175	PD175	DDp175
CD 250	250	900	530	300	1080	636	0,14	2"	DD280	PD280	DDp280
CD 300	300	1080	636	360	1296	763	0,19	2"	DD280	PD280	DDp280
CD 390	390	1404	827	N/A	N/A	N/A	0,15	DN80	N/A	PD390	DDp390
CD 520	520	1872	1102	N/A	N/A	N/A	0,15	DN80	N/A	PD520	DDp520
CD 780	780	2808	1653	N/A	N/A	N/A	0,10	DN100	N/A	PD780	DDp780
CD 1050*	1050	3780	2225	N/A	N/A	N/A	0,07	DN125	N/A	PD1050	DDp1050

Opcional

TIPO DE SECADOR CD	Dimensões (C x L x A)						Peso	
	mm	mm	mm	pol	pol	pol	kg	lbs
CD 2	92	281	445	3,6	11,1	17,5	13	29
CD 3	92	281	504	3,6	11,1	19,8	14	31
CD 5	92	281	635	3,6	11,1	25,0	17	38
CD 7	92	281	815	3,6	11,1	32,1	20	44
CD 12	92	281	1205	3,6	11,1	47,4	26	58
CD 17	92	281	1598	3,6	11,1	62,9	34	75
CD 25	550	165	1191	21,7	6,5	46,9	50	111
CD 30	550	165	1191	21,7	6,5	46,9	50	111
CD 35	550	165	1436	21,7	6,5	56,5	60	133
CD 50	550	327	1191	21,7	12,9	46,9	100	222
CD 60	550	327	1191	21,7	12,9	46,9	100	222
CD 70	550	327	1436	21,7	12,9	56,5	120	266
CD 80	550	489	1191	21,7	19,3	46,9	150	333
CD 100	550	489	1436	21,7	19,3	56,5	180	400
CD 110	950	728	1695	37,4	28,7	66,7	340	755
CD 150	1089	848	1731	42,9	33,4	68,1	415	921
CD 185	1089	848	1731	42,9	33,4	68,1	445	988
CD 250	1106	960	1816	43,5	37,8	71,5	600	1332
CD 300	1173	1116	1854	46,2	43,9	73,0	650	1443
CD 390	1337	770	2256	52,6	30,3	88,8	800	1776
CD 520	1593	920	2300	62,7	36,2	90,6	1100	2442
CD 780	1876	1474	2300	73,9	58,0	90,6	1400	3108
CD 1050	2250	1283	2687	88,6	50,5	105,8	2000	4440

* A versão CE do CD 1050 possui uma pressão de trabalho máxima de 9 bar(g) / 130 psi(g); a versão ASME possui uma pressão de trabalho de 11 bar(g) / 160 psi(g)

Condições de referência:

Temperatura de entrada de ar comprimido: 35 °C / 100 °F

Humidade relativa de entrada: 100%

Pressão de entrada do secador para variantes de 11 bar, após filtragem de entrada: 7 bar(g) / 102 psi(g)

Pressão de entrada do secador para variantes de 16 bar, após filtragem de entrada: 12,5 bar(g) / 181 psi(g)

Para ajustar o desempenho de cada secador para diferentes condições de entrada, usar os factores de correcção abaixo:

Correcção do ponto de orvalho sob pressão (Kd):

Ponto de orvalho sob pressão	°C	-20	-40	-70
	°F	-4	-40	-100
CD 2-17	Kd	1	1	0,7
CD 25-1050	Kd	1	1	0,8

Factor de correcção da pressão de entrada (Kp):

Pressão de entrada	Variantes de 11 bar(g) / 160 psi(g)								
	bar(g)	4	5	6	7	8	9	10	11
	psi(g)	58	73	87	102	116	131	145	160
CD 2-17	Kp	0,62	0,75	0,87	1	1,12	1,25	1,37	1,5
CD 25-1050	Kp	0,47	0,68	0,84	1	1,1	1,2	1,3	1,38

Factor de correcção da temperatura de entrada (Kt):

Temperatura de entrada	°C	25	30	35	40	45	50
	°F	77	86	95	104	113	122
CD 2-100	Kt	1	1	1	0,84	0,67	0,55
CD 110-1050	Kt	1	1	1	0,84	0,71	0,55

Pressão de entrada	Variantes de 16 bar(g) / 232 psi(g)					
	bar(g)	12,5	13	14	15	16
	psi(g)	181	189	203	218	232
CD 2-1050	Kp	1	1,04	1,11	1,19	1,24



Para ser First in Mind—First in Choice® para todas as suas necessidades de ar comprimido, a Atlas Copco fornece produtos e serviços que o ajudam a aumentar a eficiência e a rentabilidade da sua empresa.

A procura da inovação por parte da Atlas Copco nunca pára, motivada pela sua necessidade de fiabilidade e eficiência. Sempre a trabalhar consigo, estamos empenhados em fornecer-lhe a solução personalizada para ar de qualidade, que é a força impulsionadora da sua empresa.



Nunca utilize ar comprimido como ar de respiração sem purificação prévia, em conformidade com a legislação e as normas locais.

