# COMPRESSORES DE PARAFUSO ROTATIVO LUBRIFICADO

GA 30+-90/GA 37-90 VSD
(30-90 kW/40-125 hp)

Atlas Copco

# *IMPULSIONADA PELA EFICIÊNCIA*

Os compressores GA 30+-90 da Atlas Copco proporcionam sustentabilidade, confiabilidade e desempenho notáveis, ao mesmo tempo em que minimizam os custos totais de propriedade, com opção de escolha entre três tipos de compressores de qualidade superior (GA VSD, GA+ e GA), e colocam ao seu dispor a solução de ar comprimido que corresponde perfeitamente aos seus requisitos com propostas de valores claras. Construídos para proporcionar um ótimo desempenho mesmo nos ambientes mais críticos, esses compressores manterão o funcionamento eficiente da sua produção.

## GA VSD
## ECONOMIA MÁXIMA DE ENERGIA

- Tecnologia única integrada de acionamento de velocidade variável (VSD) para uma economia média de energia na ordem de 35%.
- Ampla gama de resposta de funcionamento e seleção flexível da pressão: 4-13 bar. Líderes na indústria.
- Arranque gradual devido ao motor especial VSD, sem tempo de paralisação.
- Secador integrado com tecnologia Saver Cycle, poupa até 60% do consumo elétrico do secador.
- Controlador do compressor inteligente Elektronikon® Graphic, com visor colorido de alta definição, trabalha de acordo com um valor estabelecido e minimiza as quedas de pressão.

## GA+
## DESEMPENHO LÍDER NA INDÚSTRIA

- Vazão efetiva de ar  e baixo consumo de energia líderes na indústria.
- Motor seguindo a legislação Brasileira No. 10.925 e NBR5410, combinado com elemento compressor de elevada eficiência.
- Emissão de ruído muito baixa, adequada à instalação em locais de trabalho.
- Secador integrado R410A, eficiente e ecológico, reduz a área de ocupação e as quedas de pressão.
- Controlador do compressor Elektronikon® Graphic com visor colorido de alta definição.

## GA
## COMPRESSOR DE QUALIDADE SUPERIOR

- Elevado desempenho em termos de vazão efetiva de ar.
- Motor seguindo a legislação Brasileira No. 10.925 e NBR5410, combinado com elemento compressor de elevada eficiência.
- Qualidade superior com o investimento inicial mais baixo.
- Secador integrado R410A, eficiente e ecológico, reduz a área de ocupação e as quedas de pressão.
- Controle total e eficiência assegurada com o controlador Elektronikon®.

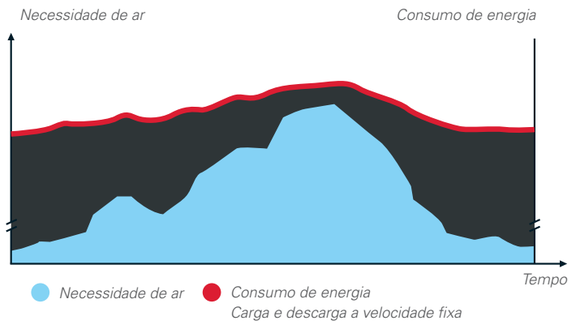
# VSD: REDUÇÃO DOS SEUS CUSTOS DE ENERGIA

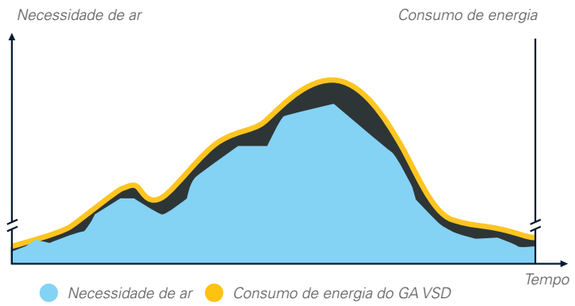
A energia consumida pode representar mais de 80% dos custos do ciclo de vida de um compressor. Além disso, a produção de ar comprimido é responsável por mais de 40% dos custos totais da fábrica em eletricidade. Para reduzir os seus custos de energia, a Atlas Copco introduziu a tecnologia de acionamento de velocidade variável (VSD) na indústria de ar comprimido. A tecnologia VSD resulta em economia de energia muito significativa e protege o ambiente para as gerações futuras. Graças aos investimentos contínuos nesta tecnologia, a Atlas Copco oferece a mais ampla gama de compressores com VSD integrado do mercado.

## Por que a tecnologia de acionamento de velocidade variável da Atlas Copco?

- Em média, economiza 35% em custos de energia durante variações das exigências de produção, com uma extensa gama de resposta.
- Controlador integrado Elektronikon® Graphic controla a velocidade do motor e inversor de frequência com elevada eficiência.
- Sem tempo de paralisação ou perdas por descarga durante o funcionamento normal.
- Com o motor especial VSD, o compressor pode arrancar em plena carga, ultrapassando o binário adicional necessário.
- Elimina penalizações por picos de corrente durante o arranque.
- Minimiza as fugas no sistema devido a uma pressão inferior do sistema.

SEM TEMPO EM ALÍVIO




Em praticamente todas as centrais de ar comprimido, as necessidades de ar variam em função de diferentes fatores, tais como a hora do dia, a semana ou até o mês. Intensas medições e estudos de perfis de necessidades de ar comprimido mostram que muitos compressores apresentam variações significativas nas entregas de ar.

## Economia média de energia de 35%

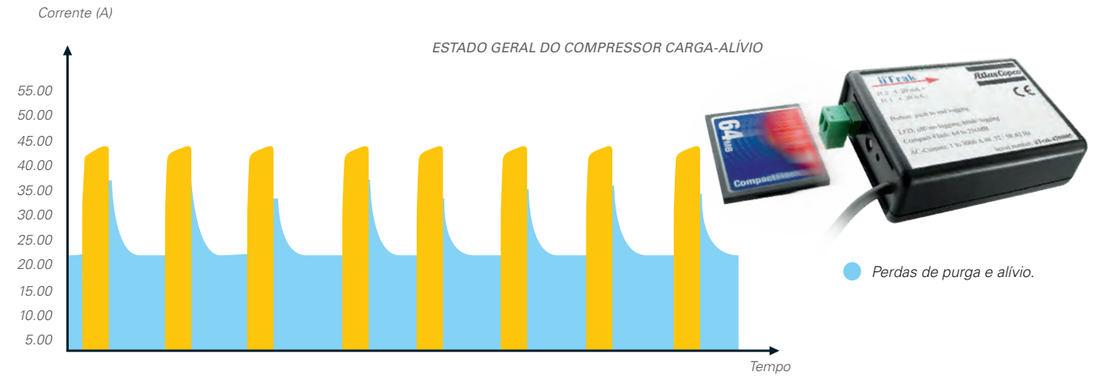
A tecnologia GA VSD da Atlas Copco acompanha de perto a demanda de ar, ajustando automaticamente a velocidade do motor. Isto resulta em uma economia média de energia de 35%. Os custos associados ao ciclo de vida de um compressor podem ser reduzidos, em média, 22%. Além disso, a menor pressão do sistema com o GA VSD minimiza drasticamente o consumo de energia em toda a produção.

## Custo total do ciclo de vida de um compressor

- Consumo de energia
- Investimento
- Economia de energia com VSD
- Manutenção

## Como economizar energia com a tecnologia GA VSD

Contate o seu representante local da Atlas Copco para uma auditoria no seu sistema de ar comprimido. Podemos disponibilizar uma simulação da medição em tempo real e um relatório da auditoria com recomendações sobre economias adicionais de energia e dimensionamento, para satisfazer as suas necessidades de ar comprimido.




## O que o GA VSD integrado da Atlas Copco tem de único?

**1** O Elektronikon® controla o compressor e o inversor integrado, assegurando a máxima segurança segurança e eficiência da máquina dentro dos parâmetros.

**2** Seleção flexível da pressão entre 4 e 13 bar, com variação eletrônica, garantindo custos de eletricidade mais baixos.

**3** Motor elétrico especial, concebido especificamente para operação com VSD. Os rolamentos estão protegidos contra correntes induzidas. O motor e o inversor estão perfeitamente regulados para obter a melhor eficiência em todo o intervalo de velocidades.

**4** Motor elétrico especificamente concebido para funcionamento em baixa velocidade, com atenção aos requisitos de refrigeração do motor e do compressor.

**5** Todos os compressores GA VSD da Atlas Copco foram testados e as fontes externas não influenciam o funcionamento do compressor, nem o compressor afeta o funcionamento de outros equipamentos devido a emissões ou por meio da linha da fonte de alimentação.

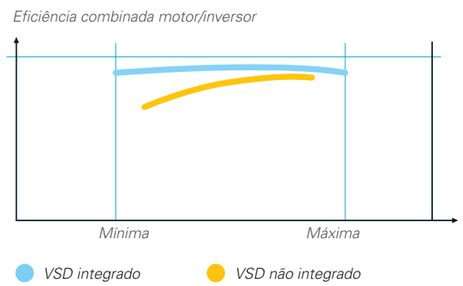
**6** As melhorias mecânicas asseguram que todos os componentes funcionam abaixo de níveis de vibração críticos em todo o intervalo de velocidades do compressor.

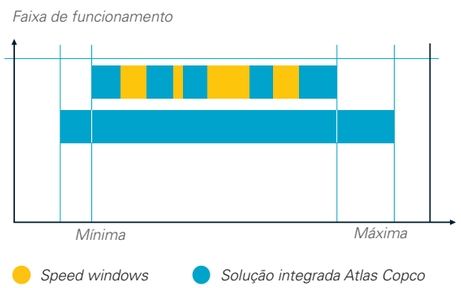
**7** Inversor de frequência de elevada eficiência, num cubículo arrefecido com pressão positiva, garante um funcionamento estável mesmo em temperaturas ambientes altas de até 50 °C.
* De série até 46 °C.

**8** Sem "speed windows" que possam prejudicar a economia de energia e a estabilidade da pressão da rede.
A capacidade de resposta do compressor é maximizada para 80-85%.

**9** O cubículo totalmente arrefecido aumenta a durabilidade dos componentes elétricos graças à pressão positiva, reduzindo a entrada de poeiras.

**10** A banda de pressão da rede é mantida dentro dos 0,10 bar/1,5 psi.



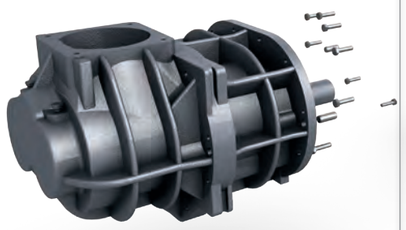
# *ELEVADA CONFIABILIDADE E ENERGIA INTELIGENTE.*

## 10 Secador R410A integrado de elevada eficiência

- Excelência em qualidade de ar.
- Tecnologia Saver Cycle, com redução de até 50% do consumo de energia comparando com os secadores tradicionais.
- Destruição zero da camada de ozônio.
- Incorpora filtros opcionais DD e PD conforme a classe 1.4.1, como opcional.

## 1 Sistema de acionamento sem manutenção

- 100% sem manutenção, totalmente fechado e protegido contra sujeira e poeiras.
- Adequado para ambientes críticos.
- Conjunto de acionamento de elevada eficiência, sem perdas por meio dos acoplamentos ou por deslize.
- De série até 46 ˚C e versão para temperatura ambiente elevada de até 55 ˚C.



## 9 Resfriamento do cubículo

- Cubículo com pressão positiva, minimizando a entrada de poeiras condutoras.
- Os componentes elétricos mantem-se arrefecidos, o que melhora o seu tempo de vida útil.

## 2 Motores elétricos seguindo a Legislação Brasileira de Eficiência Energética

- Seguem a Lei de Eficiência Energética No. 10.925 e NBR 5410.
- IP55, isolamento de classe F, aumento B, motor para 48 °C.
- Rolamento do lado contrário ao acionamento permanentemente lubrificado.
- Concebido para um funcionamento contínuo em ambientes críticos.

## 8 Elektronikon® para monitoramento remoto

- Algoritmos inteligentes integrados reduzem a pressão do sistema e o consumo de energia.
- As funções de monitoramento incluem indicações de aviso, programação da manutenção e visualização online do estado da máquina.

## 3 Filtro robusto para óleo

- Elevada eficiência: remove partículas 300% menores do que um filtro convencional.
- Válvula by-pass integrada no filtro de óleo.

## 7 Filtro resistente de admissão

- Protege os componentes do compressor removendo 99,9% das partículas de sujeira até 3 micron.
- Diferencial de pressão de entrada para uma manutenção preventiva, minimizando a queda de pressão.

## 4 Sistema de bloqueio de entrada SIL Smart para compressores GA VSD

- Válvula de design superior, controlada a vácuo e a ar, com um mínimo de queda de pressão e sem molas.
- Arranque e parada inteligentes que eliminam a contrapressão de vapor de óleo.

## 5 Radiador de óleo e resfriador posterior separados e sobredimensionados.

- Baixas temperaturas na saída do elemento, garantindo menor arraste e uma longa duração do óleo.
- Remoção de quase 100% dos condensados através de separador mecânico integrado.
- Sem consumíveis.
- Elimina a possibilidade de choques térmicos nos resfriadores.

## 6 Purgador eletrônico de água sem perdas

- Garante a remoção constante de condensados.
- By-pass manual integrado para a remoção eficaz de condensados em caso de falha de corrente.
- Integrado com as funções de aviso e alarme do Elektronikon®.

# UM PASSO À FRENTE EM MONITORAMENTO E CONTROLE

O sistema operacional Elektronikon® de última geração oferece uma vasta variedade de funções de controle e monitoramento, que lhe permitem aumentar a eficiência e confiabilidade do seu compressor. Para maximizar a eficiência energética, o Elektronikon® controla o motor de acionamento principal e regula a pressão do sistema dentro de uma banda de pressão predefinida e estreita.

## Utilização intuitiva melhorada - Elektronikon® Graphic

- Visor colorido de 3,5 polegadas de alta definição, com pictogramas nítidos e um 4º indicador de LED adicional para assistência.
- Visor gráfico dos parâmetros-chave (dia, semana, mês) e 32 definições de idioma.
- Visualização do compressor baseada na Internet utilizando uma simples ligação Ethernet.
- Função de Atraso na Segunda Parada (DSS) no visor e indicação de economia com VSD.
- Funções de indicação gráfica Serviceplan, visualização remota e conectividade.
- Atualização de software disponível para controlar até 6 compressores por meio da instalação do controlador de compressor integrado opcional.
- Elektronikon® Graphic padrão para linhas GA VSD e GA+; opcional para GA

## Monitoramento online e móvel

Monitore os seus compressores por meio de uma ligação Ethernet com o novo controlador Elektronikon®.
As funções de monitoramento incluem indicações de aviso, corte de funcionamento do compressor e programação da manutenção. Tenha ainda ao seu dispor um app Atlas Copco para telefones e tablets, iOS e Android. É ter na ponta dos seus dedos a possibilidade de monitorar o seu sistema de ar comprimido através da sua rede segura.

## Controlador de compressor integrado opcional

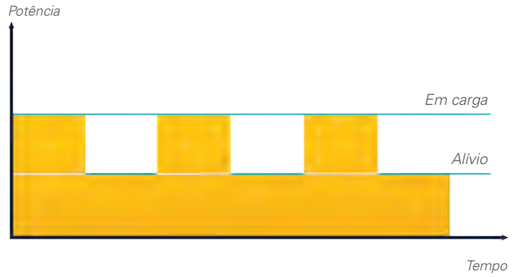
Com uma simples licença, instale o controlador de compressor integrado (opcional) e passe a usufruir de um controle central simples para reduzir a pressão do sistema e o consumo de energia nas instalações até 4 ou 6 compressores (ES4i ou ES6i, respectivamente).

## Programação dupla da pressão e Atraso na Segunda Parada

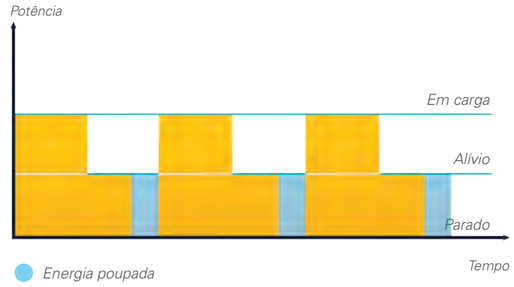
A maioria dos processos de produção originam níveis variáveis de necessidades que, por sua vez, podem resultar em desperdícios de energia nos período de baixa utilização. Utilizando o controlador Elektronikon® standard ou Graphic, podem-se criar, manual ou automaticamente, duas bandas de pressão diferentes no sistema, para otimizar a utilização de energia e reduzir os custos em períodos de baixa utilização.

Além disso, a sofisticada função de Atraso na Segunda Parada (DSS) ativa o motor de acionamento apenas quando necessário. Como a pressão do sistema pretendida se mantém enquanto o tempo de funcionamento do motor é minimizado, o consumo de energia é mantido a um nível mínimo.

### Sem DSS




### Com DSS




## Secador integrado com tecnologia Saver Cycle

A tecnologia Saver Cycle reduz o consumo de energia dos secadores de refrigeração integrados e do ventilador nas aplicações de pouca carga. Com um sensor de temperatura ambiente para monitorar a supressão necessária do ponto de orvalho, o Elektronikon® arranca e para o secador e o ventilador, reduzindo o consumo de energia e protegendo o sistema de ar contra a corrosão.

# EXCELÊNCIA EM QUALIDADE DE AR INTEGRADA

O ar comprimido não tratado contém umidade, aerossóis e partículas de sujeira que podem danificar o sistema de ar e contaminar o produto final, resultando em risco de corrosão e vazamentos no sistema de ar comprimido. Os custos de manutenção resultantes podem exceder largamente os custos com o tratamento do ar. Os nossos compressores proporcionam ar limpo e seco que aumenta a confiabilidade do seu sistema, evitando tempo de paralisação dispendioso e atrasos na produção, garantindo a qualidade dos seus produtos.

## Poupe dinheiro e o ambiente

Evite o risco de corrosão e vazamentos no sistema e garanta a eliminação segura e eficaz de condensados não tratados, tudo em conformidade com as normas ISO 14001.

DESTRUIÇÃO ZERO DA CAMADA DE OZÔNIO

## Economia de energia média de 50% com os secadores R410A integrados

- A utilização do refrigerante R410A de elevada eficiência energética reduz os custos de funcionamento.
- Em media, o refrigerante R410A reduz o potencial de aquecimento global em 50%.
- Características ecológicas; destruição zero da camada de ozônio.
- Sistema Saver Cycle Control exclusivo, com sensor de temperatura ambiente e baseado na carga do secador e na umidade relativa do ar comprimido, economizando energia em carga parcial.
- Tecnologia de troca de calor de fluxo cruzado com baixa queda de pressão.
- Sem qualquer desperdício de ar comprimido, graças a purga de condensados sem perdas.
- Ponto de orvalho sob pressão de 3 °C (100% de umidade relativa a 20 °C).

## Pureza integrada

Os filtros DD/PD opcionais e o secador de ar de refrigeração integrado (IFD) removem de forma eficaz a umidade, os aerossóis e as partículas de sujeira, protegendo o seu investimento.

Este ar de qualidade prolonga o tempo de vida útil dos seus equipamentos, aumentando a eficiência e garantindo a qualidade do produto final.

| Classe de qualidade ISO* | Tamanho das partículas sujeira | Ponto de orvalho sob pressão ** | Concentração de óleo |
|---|---|---|---|
| 3.-.4 | 3 microns | - | 3 ppm |
| 3.4.4 | 3 microns | +3°C | 3 ppm |
| 2.4.2 | 1 micron | +3°C | 0.1 ppm |
| 1.4.1 | 0.01 microns | +3°C | 0.01 ppm |

**Os valores da tabela representam os limites máximos segundo a classificação ISO8573-1.*
***Ponto de orvalho sob pressão, baseado em 100% de UR a 20°C.*

# WORKPLACE: AR COMPRIMIDO NO LOCAL DE UTILIZAÇÃO

Com um funcionamento pouco ruidoso e integração do equipamento de tratamento do ar e dos condensados líderes na indústria, o GA+ proporciona uma versatilidade total para a sua produção. O design integrado do compressor permite que seja instalado na área de produção, o que resulta em níveis substanciais de economia de energia para o seu negócio.

## Baixos custos de instalação

- O GA+ pode funcionar próximo do local de utilização, eliminando a necessidade de uma sala independente para o compressor.
- O GA+ é entregue pronto para ser utilizado, minimizando o tempo de paralisação da produção e reduzindo os custos de instalação.
- O equipamento de filtragem está integrado, reduzindo a necessidade de tubulação externa dispendiosa e minimizando as quedas de pressão.
- O baixo nível de ruído permite que o cenário aqui descrito se torne real.

## Custos reduzidos de energia e manutenção

- Com menos tubulações externas, o GA+ minimiza as quedas de pressão e vazamentos no sistema, permitindo assim reduzir os custos de energia.
- O sistema de filtragem produz ar limpo para evitar corrosão da rede, minimizando os custos de energia, reparos e manutenção.
- O GA+ funciona com a pressão mais baixa possível do sistema para reduzir os custos de energia, graças ao sistema de monitoramento avançado Elektronikon®.

## Gestão de condensados integrada (opcional)

- OSCi é uma solução eficiente integrada que remove óleo dos condensados.
- A passagem do óleo contido nos condensados pode prejudicar o ambiente.
- Os condensados tratados protegem a água, a vida selvagem e os ecossistemas.
- A água fornecida não é prejudicial e pode ser eliminada num sistema de águas residuais, reduzindo os custos de descarte.

# OTIMIZE O SEU SISTEMA

Algumas aplicações poderão necessitar ou se beneficiar de opções adicionais e de sistemas de controle e tratamento do ar mais refinados. Para satisfazer essas necessidades, a Atlas Copco desenvolveu opções e equipamentos compatíveis de fácil integração.

| | Opcionais disponíveis: | GA 30*-90 | GA 37-90 VSD |
|---|---|---|---|
| Tratamento de ar | Secador de ar integrado | √ | √ |
| | Kit de filtro integrado de classe 1* | √ | √ |
| | Kit de filtro integrado de classe 2* | √ | √ |
| | By-pass do secador* | √ | √ |
| Condensados | Separador de água e óleo OSCi | √ | √ |
| Protecção | Relé de sequência de fase (GA 55-90) | √ | √ |
| | Válvula termostática tropical | √ | √ |
| | Pré-filtro de admissão do ar | √ | √ |
| | Monitoramento avançado | √ | √ |
| Obras públicas | Seccionador da alimentação principal | √ | √ |
| | Dispositivo de movimentação / içamento | √ | √ |
| Comunicação | Relés ES 100*** | √ | √ |
| | AIRConnect | √ | √ |
| | Atualização do Elektronikon® Standard para Graphic (apenas para GA 37 a GA 75) | √ | - |
| | ES4i/ES6i (para o controlador Elektronikon® Graphic) | √ | √ |
| | Módulo de expansão de entradas e saídas digitais | √ | √ |
| Óleos | Óleo Food Grade | √ | √ |
| | Óleo Roto-Xtend Duty (8000 horas) | √ | - |
| Opções gerais | Teste de desempenho presenciado | √ | √ |
| | Recuperação de energia | √ | √ |
| | Versão para temperatura ambiente elevada (HAV 55°C)**** | √ | √ |
| | Acessórios para sistema elétrico IT/TT | - | √ |

**Apenas unidades FF.*
*** Apenas unidades arrefecidas à água.*
**** Inclui contatos livres de tensão: motor em funcionamento, carga e descarga do compressor.*
***** Unidades FF, máx. 50°C.*

## Recuperação de energia integrada

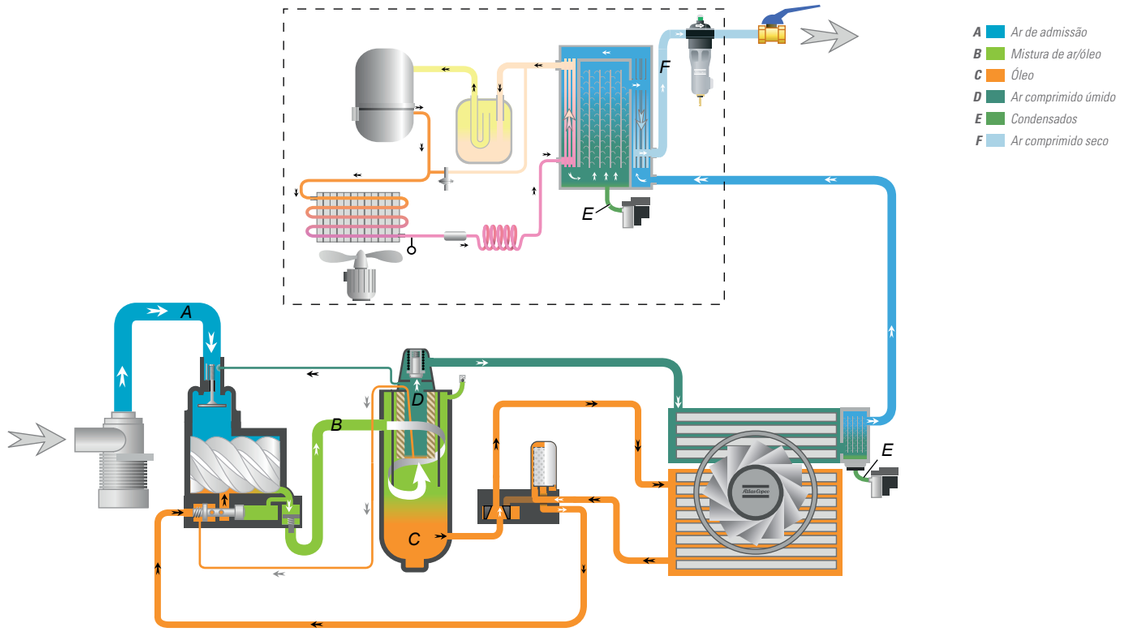
Até 90% da energia elétrica usada por uma solução de ar comprimido é convertida em calor. Através da utilização dos sistemas de recuperação de energia da Atlas Copco, é possível recuperar até 75% dessa entrada de potência como ar quente ou água quente, sem qualquer influência no desempenho do compressor. Por meio da utilização eficiente da energia recuperada, obtêm-se importantes economias em custos de energia e um elevado retorno do investimento.

### Aplicações de recuperação de energia

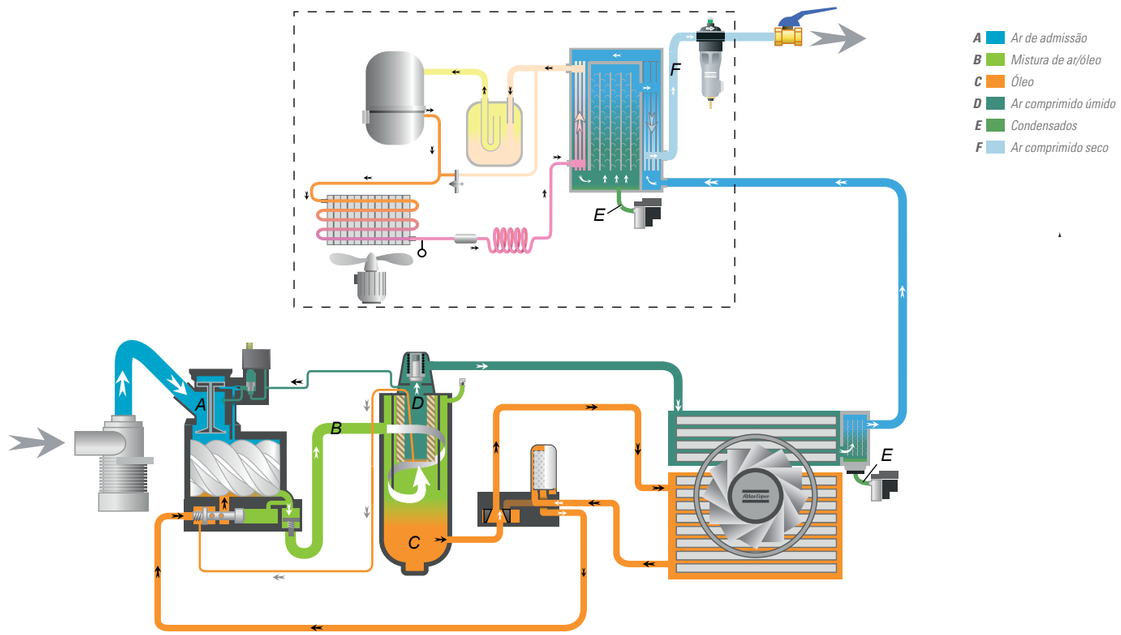
- Aquecimento principal ou auxiliar de armazéns, oficinas, etc.
- Aquecimento de processos industriais.
- Aquecimento de água para caldeiras, lavanderias, limpeza industrial e instalações sanitárias.
- Cantinas e grandes cozinhas.
- Indústria alimentícia.
- Indústrias de produtos químicos e farmacêuticos.
- Processos de secagem.

# DIAGRAMAS DE FLUXO

**ACIONAMENTO DE VELOCIDADE VARIÁVEL: GA VSD**




**VELOCIDADE FIXA (CARGA / ALÍVIO): GA* E GA**



# ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO GA 30+-90
## (VERSÕES DE 60 HZ)

| Tipo de Compressor | Variante de pressão | Pressão de trabalho máxima. WorkPlace | | Capacidade FAD* | | | Potência do motor instalado | | Nível de ruído** | Peso WorkPlace | | Peso WorkPlace Full Feature | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | bar(e) | psig | l/s | m³/min | cfm | kW | hp | dB(A) | kg | lbs | kg | lbs |
| GA 30+ | 100 | 7.4 | 107 | 100 | 6.0 | 212 | 30 | 40 | 65 | 1090 | 2403 | 1009 | 2224 |
| | 125 | 9.1 | 132 | 91 | 5.4 | 192 | | | | | | | |
| | 150 | 10.8 | 157 | 82 | 4.9 | 174 | | | | | | | |
| | 175 | 12.5 | 181 | 75 | 4.5 | 158 | | | | | | | |
| GA 37 | 100 | 7.4 | 107 | 116 | 7.0 | 246 | 37 | 50 | 69 | 1097 | 2418 | 1012 | 2231 |
| | 125 | 9.1 | 132 | 108 | 6.5 | 229 | | | | | | | |
| | 150 | 10.8 | 157 | 96 | 5.8 | 204 | | | | | | | |
| | 175 | 12.5 | 181 | 87 | 5.2 | 185 | | | | | | | |
| GA 37+ | 100 | 7.4 | 107 | 120 | 7.2 | 255 | 37 | 50 | 65 | 1125 | 2480 | 1040 | 2293 |
| | 125 | 9.1 | 132 | 111 | 6.6 | 234 | | | | | | | |
| | 150 | 10.8 | 157 | 100 | 6.0 | 212 | | | | | | | |
| | 175 | 12.5 | 181 | 91 | 5.4 | 192 | | | | | | | |
| GA 45 | 100 | 7.4 | 107 | 139 | 8.3 | 294 | 45 | 60 | 72 | 1125 | 2480 | 1040 | 2293 |
| | 125 | 9.1 | 132 | 128 | 7.7 | 271 | | | | | | | |
| | 150 | 10.8 | 157 | 118 | 7.1 | 250 | | | | | | | |
| | 175 | 12.5 | 181 | 105 | 6.3 | 222 | | | | | | | |
| GA 45+ | 100 | 7.4 | 107 | 146 | 8.8 | 310 | 45 | 60 | 66 | 1172 | 2584 | 1082 | 2385 |
| | 125 | 9.1 | 132 | 134 | 8.0 | 284 | | | | | | | |
| | 150 | 10.8 | 157 | 126 | 7.5 | 266 | | | | | | | |
| | 175 | 12.5 | 181 | 111 | 6.7 | 236 | | | | | | | |
| GA 55 | 100 | 7.4 | 107 | 174 | 10.5 | 369 | 55 | 75 | 69 | 1568 | 3457 | 1468 | 3236 |
| | 125 | 9.1 | 132 | 154 | 9.3 | 327 | | | | | | | |
| | 150 | 10.8 | 157 | 142 | 8.5 | 300 | | | | | | | |
| | 175 | 12.5 | 181 | 128 | 7.7 | 272 | | | | | | | |
| GA 55+ | 100 | 7.4 | 107 | 184 | 11.0 | 390 | 55 | 75 | 67 | 1697 | 3741 | 1597 | 3521 |
| | 125 | 9.1 | 132 | 166 | 10.0 | 352 | | | | | | | |
| | 150 | 10.8 | 157 | 141 | 8.5 | 299 | | | | | | | |
| GA 75 | 100 | 7.4 | 107 | 229 | 13.7 | 485 | 75 | 100 | 73 | 1630 | 3594 | 1510 | 3329 |
| | 125 | 9.1 | 132 | 200 | 12.0 | 424 | | | | | | | |
| | 150 | 10.8 | 157 | 189 | 11.4 | 401 | | | | | | | |
| | 175 | 12.5 | 181 | 169 | 10.1 | 358 | | | | | | | |
| GA 75+ | 100 | 7.4 | 107 | 248 | 14.9 | 525 | 75 | 100 | 69 | 1784 | 3933 | 1664 | 3668 |
| | 125 | 9.1 | 132 | 227 | 13.6 | 481 | | | | | | | |
| | 150 | 10.8 | 157 | 204 | 12.3 | 433 | | | | | | | |
| | 175 | 12.5 | 181 | 182 | 10.9 | 385 | | | | | | | |
| GA 90 | 100 | 7.4 | 107 | 289 | 17.4 | 613 | 90 | 125 | 74 | | | | |
| | 125 | 9.1 | 132 | 267 | 16.0 | 565 | | | | | | | |
| | 150 | 10.8 | 157 | 250 | 15.0 | 530 | | | | | | | |
| | 175 | 12.5 | 181 | 228 | 13.7 | 484 | | | | | | | |

** Desempenho do compressor medido de acordo com a norma ISO 1217, Anexo C, Edição 4.*

**Condições de Referência:**
*- Pressão de entrada absoluta: 1 bar (14,5 psi)*
*- Temperatura do ar de admissão: 20°C*

**Vazão FAD é medida nas seguintes pressões de trabalho:**
*- versão 100 psi a 7 bar*
*- versão 125 psi a 8 bar*
*- versão 150 psi a 9,5 bar*
*- versão 175 psi a 12,5 bar*

*** Nível de pressão sonora ponderado (A) na estação de trabalho, Lp WSA (com confiabilidade de 20 µPa) dB (com nível de incerteza de 3 dB).*

*Valores determinados de acordo com o código de testes de nível de ruído ISO 2151 e o padrão de medição de ruído ISO 9614.*

*Ponto de orvalho sob pressão do secador de refrigeração integrado nas condições de referência: 2°C a 3°C.*

# ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO GA 37-90 VSD
## (VERSÕES DE 50/60 HZ)

| Tipo de Compressor | Pressão de trabalho | | Capacidade FAD* | | | | | | Potência do motor instalado | | Nível de ruído** | Peso WorkPlace | | Peso WorkPlace Full Feature | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | l/s | | m³/min | | cfm | | | | | | | | |
| | bar(e) | psig | min | max | min | max | min | max | kW | hp | dB(A) | kg | lbs | kg | lbs |
| GA 37 VSD | 4 | 58 | 26.0 | 124 | 1.6 | 7.4 | 55 | 263 | 37 | 50 | 66/67 | 1042 | 2297 | 1127 | 2485 |
| | 7 | 102 | 26.0 | 123 | 1.6 | 7.4 | 55 | 260 | | | | | | | |
| | 10 | 145 | 25.8 | 107 | 1.5 | 6.4 | 55 | 226 | | | | | | | |
| | 13 | 189 | 40.3 | 87 | 2.4 | 5.2 | 85 | 185 | | | | | | | |
| GA 45 VSD | 4 | 58 | 26.0 | 146 | 1.6 | 8.8 | 55 | 310 | 45 | 60 | 69/72 | 1100 | 2425 | 1190 | 2624 |
| | 7 | 102 | 26.0 | 145 | 1.6 | 8.7 | 55 | 307 | | | | | | | |
| | 10 | 145 | 25.8 | 128 | 1.5 | 7.7 | 55 | 271 | | | | | | | |
| | 13 | 189 | 40.3 | 107 | 2.4 | 6.4 | 85 | 226 | | | | | | | |
| GA 55 VSD | 4 | 58 | 32.4 | 197 | 1.9 | 11.8 | 69 | 418 | 55 | 75 | 69/72 | 1380 | 3042 | 1480 | 3263 |
| | 7 | 102 | 26.0 | 175 | 1.6 | 10.5 | 55 | 371 | | | | | | | |
| | 10 | 145 | 25.4 | 155 | 1.5 | 9.3 | 54 | 328 | | | | | | | |
| | 13 | 189 | 37.0 | 129 | 2.2 | 7.7 | 78 | 273 | | | | | | | |
| GA 75 VSD | 4 | 58 | 37.8 | 250 | 2.3 | 15.0 | 80 | 529 | 75 | 100 | 69/70 | 1534 | 3382 | 1654 | 3646 |
| | 7 | 102 | 37.4 | 250 | 2.2 | 15.0 | 79 | 530 | | | | | | | |
| | 10 | 145 | 48.1 | 219 | 2.9 | 13.2 | 102 | 465 | | | | | | | |
| | 13 | 189 | 58.3 | 182 | 3.5 | 10.9 | 124 | 386 | | | | | | | |
| GA 90 VSD | 4 | 58 | 37.0 | 293 | 2.2 | 17.6 | 78 | 621 | 90 | 125 | 73/74 | | | | |
| | 7 | 102 | 39.4 | 292 | 2.4 | 17.5 | 84 | 619 | | | | | | | |
| | 10 | 145 | 48.3 | 257 | 2.9 | 15.4 | 102 | 545 | | | | | | | |
| | 13 | 189 | 59.4 | 214 | 3.6 | 12.9 | 126 | 454 | | | | | | | |

** Desempenho da unidade medido de acordo com a norma ISO 1217, Anexo C, Edição 4.*
*Pressão de trabalho máxima para máquinas VSD: 13 bar(e) (188 psig).*

**GA 37, 45 VSD** Largura 1766 mm
**GA 30+, 37+, 45+** Profundidade 970 mm
**GA 37, 45** Altura 1800 mm

**GA 55, 75, 90 VSD** Largura 2248 mm
**GA 55+, 75+** Profundidade 1080 mm
**GA 55, 75, 90** Altura 1955 mm

## *COMPROMISSO COM A PRODUTIVIDADE SUSTENTÁVEL*

Nos comprometemos firmemente com nossas responsabilidades para com os nossos clientes, meio ambiente e pessoas ao nosso redor. Nosso desempenho triunfa sobre as barreiras do tempo. Isto é o que chamamos de Produtividade Sustentável.

www.atlascopco.com.br

© Setembro/2015, Atlas Copco - Impresso no Brasil em Setembro/2015 - Todos os direitos reservados. Os designs e especificações estão sujeitos a alterações sem aviso prévio ou qualquer obrigação. Leia todas as instruções de segurança constantes do manual antes de utilizar o produto.